

**DOMANDA DI CONTRIBUTO
PER IL PAGAMENTO DELLA TARI 2019 ALLE FAMIGLIE CON FIGLI ISCRITTI A
CORSI UNIVERSITARI E DIMORANTI FUORI COMUNE**

Il/La sottoscritto/a

CHIEDE

Di accedere al contributo previsto per il pagamento della Tari 2019 di cui alla Deliberazione di Giunta Comunale n. 49 del 26/04/2019.

A tal fine, sotto la propria responsabilità, e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 445/2000, nei casi di dichiarazioni mendaci,

DICHIARA

- di essere nato/a a il
- di essere residente a Petriolo in Via n.
- Codice Fiscale
- recapito telefonico
- di essere soggetto passivo Tari;

DICHIARA INOLTRE

Ai fini dell'erogazione del contributo

- che nel nucleo familiare anagrafico è presente (nome studente)
- che il predetto è iscritto al anno del corso di laurea in dell'Università di
- che è titolare di un contratto di affitto/comodato per un immobile nel comune di registrato il con il n.

Infine,

DICHIARA

- Di aver preso visione dell'avviso pubblico approvato con delibera di Giunta Comunale n. 49 del 26/04/2019 e tutte le prescrizioni in esso contenute;
- Di impegnarsi a comunicare tempestivamente all'ente eventuali variazioni rispetto alle condizioni dichiarate per l'erogazione del contributo.
- Di essere a conoscenza che il Comune verificherà la veridicità delle dichiarazioni sostitutive di atto notorio. Qualora dai controlli emergano abusi o false dichiarazioni, fatta salva

